

TESTEX REPLICA TAPE PRESS-O-FILM

LD2065, LD2066, LD2067, LD2070, LD2071

GEBRUIKSAANWIJZING

1 PRODUCTBESCHRIJVING

Speciaal tape voor het meten van het straalprofiel. Door het tape op het oppervlak te plaatsen en erover te krassen neemt het de dikte van het Rt (totale ruwheid) aan welke gemeten kan worden met een filmdiktemeter.

**1.1 Specificaties**

LD2070	Testex-tape X-COARSE	1.5 to 4.5 mils / 38 to 115µm
LD2071	Testex-tape COARSE	0.8 to 2.5 mils / 20 to 64µm
LD2065	Testex-tape MEDIUM	5-7 microinch/0,1-2 µm; ongeschikt voor filmdiktemeter
LD2066	Testex-tape COARSE MINUS	0.5 to 1.0 mils / 12 to 25 µm
LD2067	Testex-tape X-COURSE PLUS	4.6 to 5.0 mils / 116 to 127 µm

2 NORMEN

ASTM D4417 – 03

3 LEVERINGSOMVANGTestex-tape rol
Wrijfstockje**4 EEN METING VERRICHTEN**

1. Kies een representatief meetoppervlak.
2. Schakel de meter in (ON/OFF -5-).
3. Kies parameter (mm/inch -1-).
4. Zet de meter op 0 (ZERO -6-).
5. Verwijder een deel van de bedrukte sticker van het rugpapier. De Press-O-Film is het materiaal van 1 cm² in het midden van de sticker. Het papieren rondje dient aan het rugpapier te blijven vastzitten, als dit van de sticker wordt losgetrokken.
6. Breng de Press-O-film aan op het te meten oppervlak. De sticker houdt de replicatape goed op zijn plaats.
7. Wrijf met de gladde kant van het wrijfbeentje (of met de achterzijde van een kunststof balpen) over het ronde uitgestanste gedeelte van de replicatape. Wrijf stevig in cirkelvormige bewegingen, of afwisselend horizontaal en verticaal. Wrijf over het gehele ronde gedeelte, maar wees voorzichtig dat de tape niet verschuift door wrijven tegen de randen van de stans. De tape wordt donkerder en korrelig op het moment dat er een afdruk wordt gemaakt. Zorg er voor dat het zichtbare rondje overal even donker kleurt.
8. Verwijder de replicatape en plaats het (door voorzichtig de hefboom (-4-) in te drukken) gecentreerd tussen de aambeelden (-2-, -3-). Plaats, door de hefboom (-4-) rustig op te laten komen, het aambeeld (-2-) op de Press-O-Film. De



meetwaarde verschijnt in het scherm (-7-). Trek hier 0,05 mm van af. (de tapedikte). Het getal dat hier uitkomt is de gemiddelde top-dalwaarde (Rave).

9. Controleer of de gemeten waarde zich binnen de waarde van de gebruikte tape bevindt. Als de gemeten waarde nabij het minimum of maximum bereik van de tape ligt, is het aan te raden om de meting nogmaals uit te voeren met geschiktere tape. Door de replicatape steeds iets te verschuiven (met de aambeelden ontgrendeld) kunt u ter controle meerdere metingen verrichten.

5 DISCLAIMER

Het recht op technische veranderingen is voorbehouden.

De in deze gebruiksaanwijzing gegeven informatie kan onvolledig zijn. Een ieder die het product gebruikt voor een ander doel, dan in dit document omschreven zonder hiervoor eerst schriftelijke toestemming aan ons te vragen of het product hiervoor wel geschikt is, doet dit op eigen risico. Hoewel we ernaar streven dat alle adviezen die we rondom dit product verstrekken (hetzij in deze gebruiksaanwijzing, hetzij via andere wegen) correct zijn, hebben we geen controle over de kwaliteit van of de staat waarin het product verkeert, of over de vele factoren die invloed hebben op het gebruik of toepassing van dit product. Tenzij we dit specifiek schriftelijk bevestigen, accepteren we daarom geen enkele aansprakelijkheid voor gevolgen zoals verlies of schade voortvloeiend uit het gebruik of de werking van het product (behalve dood of persoonlijk letsel voortvloeiend uit nalatigheid onzer zijde). De gegeven informatie in deze handleiding is onderhevig aan tussentijdse wijzigingen voortvloeiend uit ervaring en ons beleid continu te werken aan productontwikkeling.